

Moravia	TEKNİK BİLGİ FORMU	Doküman No / Rev. TBF 003 / 02 Tarih 17.06.2015 Sayfa No 1 / 2
----------------	---------------------------	--



Moravia
Marine Coatings

Morapox – SL

Ürün Tanımı

Morapox-SL çift komponentli, solventsiz epoksi esaslı ve çok sağlam polimer yapıya sahip mükemmel bir son kat boyadır. Parafin, fuel-oil, mazot, yağ, asit, alkali ve solventlere dayanıklılığı fevkaladedir. Solventsiz olması her türlü kapalı alanda güvenle kullanılmasını sağlar. Kokusu ve parlama riski yoktur.

Kullanım Alanı

Çelik yüzeyler, ahşap yüzeyler ve betonarme yapılarda kullanımı uygundur. JP-8 jet yakıtı tanklarının ve içme su tanklarının iç yüzeylerinde kullanılabilir.

Fiziksel Özellikler

Fiziksel Hal	: Sıvı
Renk	: Beyaz (1503), gri (1050)
Hacimce Katı Madde (%)	: 100
Yoğunluk	: 1,60 kg/L
Parlaklık	: Parlak
Esneklik	: İyi

Uygulama Bilgileri

Karışım oranı (ağırlıkça)	: 4 birim A / 1 birim B
Uygulama Metotları	: Havasız tabanca, havalı tabanca, fırça veya rulo.
Uygulama Koşulları	: Yüzey sıcaklığı havanın çiğlenme noktasından en az 3°C fazla olmalıdır. Ortam iyi havalandırılmalıdır.
Tiner	: Tavsiye edilmez.

Havasız tabanca uygulama bilgisi

Hidrolik basınç (meme)	: 15 MPa (150 kp/cm ² 2100 psi)
Meme	: 0,38-0,53 mm (0,015-0,021")
Püskürtme açısı	: 40-50°
Filtre	: Filtrelerin temizliğinden emin olun.

	Kuru (µm)	Yaş (µm)	Teorik Yayılma Oranı (m²/L)
Önerilen kalınlık	150	150	6,67
Maksimum kalınlık	250	250	4,00

Moravia	TEKNİK BİLGİ FORMU	Doküman No / Rev.	TBF 003 / 02
		Tarih	17.06.2015
		Sayfa No	2 / 2

Yüzey Hazırlığı

Tüm yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Yüzey, ISO 8504 standardına göre değerlendirilmeli ve buna bağlı olarak işlem görmelidir.

Çelik yüzey

Sa 2½ seviyesinde kum raspası (ISO 8501) en uygun temizliktir. Ancak ortam şartlarına bağlı olarak en az St 2 seviyesinde mekanik yüzey temizliği de(ISO 8501) kabul edilebilir.

Boyalı yüzey

Yüzey 180-220 numaralı zımpara ile zımparalanmalıdır. Daha fazla bilgi için Moravia bürosuyla irtibata geçiniz.

Kuruma Süresi

Yüzey Sıcaklığı	Karışım Ömrü (En fazla)	Yüzey Kuruması	Sert Kuruma	İkinci Kat Uygulama	
				En Az	En Fazla
10°C	2 saat	24 saat	7 gün	48 saat	10 gün
23°C	1 saat	16 saat	5 gün	24 saat	5 gün
30°C	30 dakika	8 saat	3 gün	12 saat	3 gün

Yukarıda verilen bilgiler, havalandırmanın iyi olduğu bir ortamda, önerilen uygulama kalınlığında, temiz bir yüzey üzerine bir kat uygulama varsayımları esasına göre hazırlanmıştır ve yalnızca ana hatlarını belirtir niteliktedir. Gerçekleşen kuruma süre ve süreleri; film kalınlığına, havalandırmaya, yüzeyde var olan boya sistemine, boyanın geçirdiği işlemlere ve mekanik dayanıklılığına bağlı olarak; uzayabilir veya kısalabilir.

Ambalaj Boyutları : 0.75 L , 2.50 L , 20 KG

Depolama

Ürün, yerel yönetmelikler dikkate alınarak depolanmalıdır. Kuru, serin, iyi havalandırılmış ve yüksek ısılarla ve kivilcim çıkma olasılığına maruz kalmayan depolarda saklanmalıdır. Ambalaj kapakları sıkıca kapatılmalıdır.

Sağlık ve Güvenlik

Lütfen ambalaj üzerinde yazılı alınması gerekli önlemlerle ilgili notlara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşulları altında kullanınız. Solvent buharını solumayınız ve içinize çekmeyiniz. Cilt temasından kaçınınız. Cilt üzerine temas halinde, uygun bir temizleyiciyle, sabun ve suyla çıkarınız. Gözle temas halinde gözler hemen yıkanmalı ve tıbbi yardım alınmalıdır.

Gerektiğinde kullanmak üzere, ürünlerin sağlık-güvenlik risk ve önlemleri ile ilgili detaylı bilgilere Ürün Güvenlik Bilgi Formu'ndan ulaşabilirsiniz.

Uyarı: Yukarıdaki bilgiler, laboratuvar çalışmaları ve uygulamalarından elde edilen değerlere dayanılarak verilmiştir. Ancak, genellikle kontrolümüz dışındaki şartlarda kullanılan boyanın kalitesi haricinde başka bir şey garanti edilememektedir. Yukarıda verilmiş bilgilerin önceden haber vermeksizin değiştirilme hakkı saklıdır.

Fevzi Çakmak Cad. No: 2 Sefaköy / Küçükçekmece / İstanbul
Tel: 0212 5791336 Faks: 0212 4265512 Web: www.moraviapaint.com