

Moravia	TEKNİK BİLGİ FORMU	Doküman No / Rev. TBF 124 / 00 Tarih 22.07.2017 Sayfa No 1 / 2
----------------	---------------------------	--



Moravia
Marine Coatings

Ventopox Finish HB

Ürün Tanımı

Ventopox Finish HB çift komponentli, epoksi esaslı, modifiye poliamid kürlenmeli yüksek katı miktarına sahip parlak arakat / son kat boyadır. Yüksek kalınlıkta uygulanabilir olup, hızlı kurur. Düşük VOC değerlerine sahiptir.

Kullanım Alanı

Korozif atmosfer ortamında bulunan, özellikle yeni inşa yapısal çelik, havalimanları, enerji tesisleri ve liman inşaatlarında arakat / sonkat olarak kullanılır. Karbon çelik, galvanize çelik ve alüminyum yüzeylerde kullanımı uygundur.

Fiziksel Özellikler

Fiziksel Hal	: Sıvı
Renk	: Muhtelif
Hacimce Katı Madde (%)	: 77 ± 3
Yoğunluk	: 1,37 ±0,05 kg/L
Parlaklık	: Parlak
VOC	: 236 g/L
Esneklik	: Çok İyi

Uygulama Bilgileri

Karışım oranı (Ağırlıkça)	: 84 birim A / 16 birim B
Karışım oranı (Hacimce)	: 3 birim A / 1 birim B
Uygulama Metotları	: Havasız tabanca, havalı tabanca, fırça veya rulo.
Uygulama Koşulları	: Yüzey sıcaklığı havanın çiğlenme noktasından en az 3°C fazla olmalıdır. Ortam iyi havalandırılmalıdır.
Tiner	: Moravia 159 Tiner

Havasız tabanca uygulama bilgisi

Hidrolik basınç (meme)	: 15 MPa (150 kp/cm ² 2100 psi)
Meme	: 0,38-0,53 mm (0,015-0,021")
Püskürtme açısı	: 40-80°
Filtre	: Filtrelerin temizliğinden emin olun.

	Kuru (µm)	Yaş (µm)	Teorik Yayılma Oranı (m²/L)
Önerilen kalınlık	80	104	9,62
Maksimum kalınlık	200	260	3,85

Moravia	TEKNİK BİLGİ FORMU	Doküman No / Rev.	TBF 124 / 00
		Tarih	22.07.2017
		Sayfa No	2 / 2

Yüzey Hazırlığı

Tüm yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Yüzey, ISO 8504 standardına göre değerlendirilmeli ve buna bağlı olarak işlem görmelidir.

Çelik yüzey

Sa 2½ seviyesinde kum raspası (ISO 8501) en uygun temizliktir. Ancak ortam şartlarına bağlı olarak en az St 2 seviyesinde mekanik yüzey temizliği de(ISO 8501) kabul edilebilir.

Boyalı yüzey

Uygun epoksi astar üzerine kat alabilme süreleri dikkate alınarak uygulanır. Daha fazla bilgi için Moravia bürosuyla irtibata geçiniz.

Kuruma Süresi

Yüzey Sıcaklığı	Karışım Ömrü (En fazla)	Yüzey Kuruması	Sert Kuruma	İkinci Kat Uygulama	
				En Az	En Fazla
10°C	12 saat	4 saat	12 saat	12 saat	-
23°C	6 saat	1.5 saat	4 saat	4 saat	-
30°C	3 saat	1 saat	3 saat	3 saat	-

Yukarıda verilen bilgiler, havalandırmanın iyi olduğu bir ortamda, önerilen uygulama kalınlığında, temiz bir yüzey üzerine bir kat uygulama varsayımları esasına göre hazırlanmıştır ve yalnızca ana hatlarını belirtir niteliktedir. Gerçekleşen kuruma süre ve süreleri; film kalınlığına, havalandırmaya, yüzeyde var olan boya sistemine, boyanın geçirdiği işlemlere ve mekanik dayanıklılığına bağlı olarak; uzayabilir veya kısalmalıdır.

Ambalaj Boyutları : 20 Kg

Depolama

Ürün, yerel yönetmelikler dikkate alınarak depolanmalıdır. Kuru, serin, iyi havalandırılmış ve yüksek ısılarla ve kivilcim çıkma olasılığına maruz kalmayan depolarda saklanmalıdır. Ambalaj kapakları sıkıca kapatılmalıdır.

Sağlık ve Güvenlik

Lütfen ambalaj üzerinde yazılı alınması gerekli önlemlerle ilgili notlara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşulları altında kullanınız. Solvent buharını solumayınız ve içinize çekmeyiniz. Cilt temasından kaçınınız. Cilt üzerine temas halinde, uygun bir temizleyiciyle, sabun ve suyla çıkarınız. Gözle temas halinde gözler hemen yıkanmalı ve tıbbi yardım alınmalıdır.

Gerektiğinde kullanmak üzere, ürünlerin sağlık-güvenlik risk ve önlemleri ile ilgili detaylı bilgilere Ürün Güvenlik Bilgi Formu'ndan ulaşabilirsiniz.

Uyarı: Yukarıdaki bilgiler, laboratuvar çalışmaları ve uygulamalarından elde edilen değerlere dayanılarak verilmiştir. Ancak, genellikle kontrolümüz dışındaki şartlarda kullanılan boyanın kalitesi haricinde başka bir şey garanti edilememektedir. Yukarıda verilmiş bilgilerin önceden haber verilmeksizin değiştirilme hakkı saklıdır.